

## ***CONTROLE QUALITE***

Aucune description

*Niveau* : Avancée

*Prix* : à partir de 0,00 Ar HT

*Durée* : jours | 24 heures

*Place* : 5 à 10 personnes

### **Sessions**

### **Objectifs de cette formation**

- Connaître les bases de contrôle qualité
- Comprendre les principes de contrôle qualité et de prise de décision,
- Concevoir un plan de contrôle et en comprendre tous les éléments

## Programmes de cette formation

- - CONTROLE QUALITE

### 1. Comprendre les notions de qualité en entreprise

- ? Notions de qualité et conformité
- ? L'identification du rôle et des responsabilités du contrôleur qualité
- ? L'importance du cycle de l'amélioration continue (PDCA)
- ? Principales exigences de l'ISO 9001.

### 2. Appréhender l'environnement du contrôle qualité

- ? Le contrôle dans le Système de Management de la Qualité
- ? Le vocabulaire du contrôle qualité

### 3. Les processus de contrôle dans la fabrication

- ? Les 5M du processus
- ? Les variations du processus
- ? Types, méthodes et plan de contrôle.
- ? Enjeux de la métrologie : notion de répétabilité et reproductibilité. ? Le plan de surveillance : du contrôle produit au contrôle procédé.

### 4. Les éléments d'un plan de contrôle

- ? Les éléments nécessaires constituant le plan de contrôle
- ? La détermination des natures de contrôle en fonction de son positionnement dans le processus : réception, en cours de fabrication, final

### 5. Elaborer un plan de contrôle

- ? L'autocontrôle

- ? La MSP, Maîtrise Statistique des Procédés
- ? Les cartes de contrôle
- ? L'audit produit
- ? Le démerite
- ? Les essais fonctionnels
- ? L'adaptation des types et fréquence des contrôles
- ? La définition des critères d'acceptation
- ? La répartition des contrôles par niveau

## **6. Connaître les moyens de contrôle**

- ? L'identification des caractéristiques mesurables à contrôler
- ? L'adéquation des moyens de contrôle aux caractéristiques à mesurer