

**tekfutura**

## ***CONTROLE QUALITE***

Aucune description

*Niveau :* Avancée

*Prix :* à partir de 0,00 Ar HT

*Durée :* jours | 24 heures

*Place :* 5 à 10 personnes

### **Sessions**

### **Objectifs de cette formation**

- Connaitre les bases de contrôle qualité
- Comprendre les principes de contrôle qualité et de prise de décision,
- Concevoir un plan de contrôle et en comprendre tous les éléments

## **Programmes de cette formation**

- - CONTROLE QUALITE

### **1. Comprendre les notions de qualité en entreprise**

- ? Notions de qualité et conformité
- ? L'identification du rôle et des responsabilités du contrôleur qualité
- ? L'importance du cycle de l'amélioration continue (PDCA)
- ? Principales exigences de l'ISO 9001.

### **2. Appréhender l'environnement du contrôle qualité**

- ? Le contrôle dans le Système de Management de la Qualité
- ? Le vocabulaire du contrôle qualité

### **3. Les processus de contrôle dans la fabrication**

- ? Les 5M du processus
- ? Les variations du processus
- ? Types, méthodes et plan de contrôle.
- ? Enjeux de la métrologie : notion de répétabilité et reproductibilité. ? Le plan de surveillance : du contrôle produit au contrôle procédé.

### **4. Les éléments d'un plan de contrôle**

- ? Les éléments nécessaires constituant le plan de contrôle
- ? La détermination des natures de contrôle en fonction de son positionnement dans le processus : réception, en cours de fabrication, final

### **5. Elaborer un plan de contrôle**

- ? L'autocontrôle

? La MSP, Maîtrise Statistique des Procédés

? Les cartes de contrôle

? L'audit produit

? Le démerite

? Les essais fonctionnels

? L'adaptation des types et fréquence des contrôles

? La définition des critères d'acceptation

? La répartition des contrôles par niveau

## **6. Connaître les moyens de contrôle**

? L'identification des caractéristiques mesurables à contrôler

? L'adéquation des moyens de contrôle aux caractéristiques à mesurer